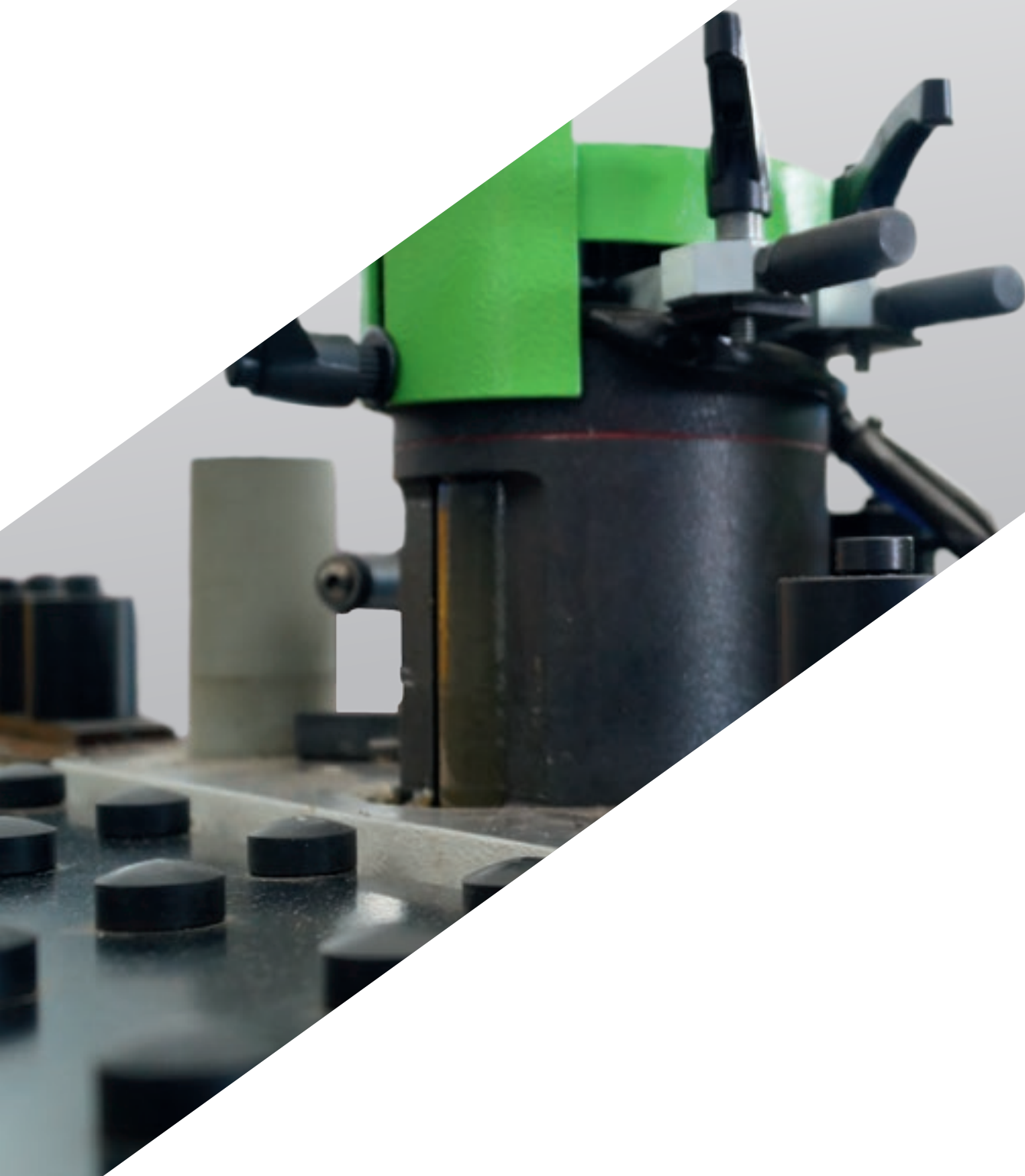


BIESSE ACTIVE EDGE 60

Полуавтоматический кромкооблицовочный станок



Минимальные габариты,
максимальные
характеристики



Made In Biesse

Рынок запрашивает

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

Biesse отвечает

высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Active Edge - это компактный полуавтоматический кромкооблицовочный центр, предназначенный для кромкооблицовки прямоугольных и фигурных панелей.

- ✓ **Прост в установке, эксплуатации и управлении.**
- ✓ **Быстрый переход от прямолинейной к фигурной кромкооблицовке.**
- ✓ **Максимальная точность обрезки кромки.**
- ✓ **Лёгкое перемещение панели.**

Высокая гибкость и лёгкость в использовании

Быстрый переход от прямолинейной к фигурной кромкооблицовке.



Двойной ролик: ролики, предназначенные для нанесения клея на кромку и на прямые панели.

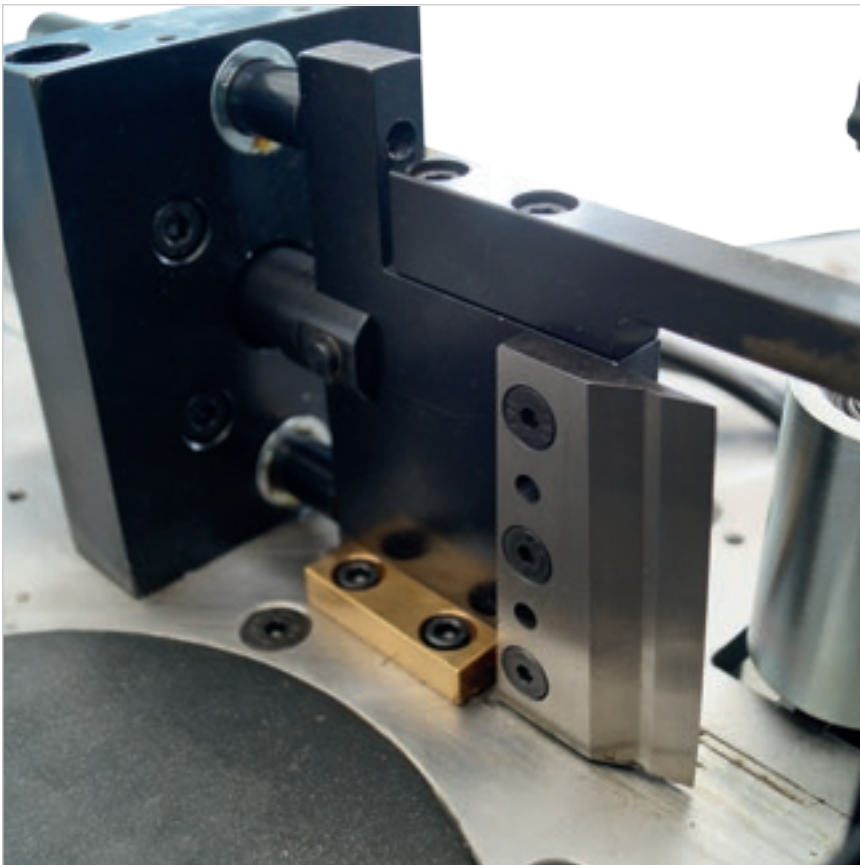


Клей, наносимый при помощи ролика с электроприводом.



Матричный рабочий стол для облегчения перемещения панелей.

Простое и интуитивное управление станком



Точная автоматическая обрезка кромки благодаря управлению посредством ПЛК при помощи энкодера.

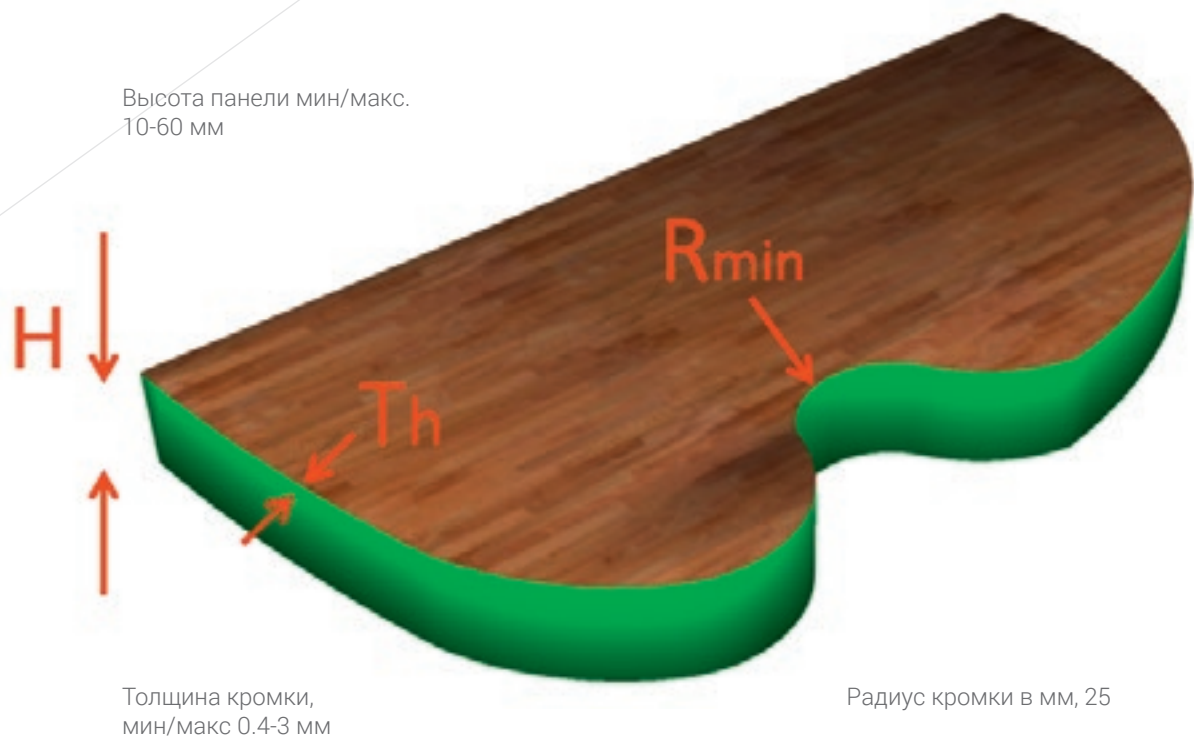


Система с двойной температурой: Электронный контроль температуры при помощи пропорционального интегрально-дифференциального регулятора.



Технические данные

Высота панели	10 - 60 mm
Минимальная высота облицовываемого материала	14 - 64 mm
Толщина облицовываемого материала в рулоне	0.4 - 3 mm
Минимальный радиус кромкооблицовки	25 mm (линейная кромкооблицовка 0.4 mm)
Минимальная длина облицовываемого материала	350 mm
Скорость обработки	3 - 12 m/min
Ёмкость клеевой ванночки	3 kg
Максимальный диаметр загрузки кромки	800 mm
Пневматическое подсоединение	7 bar
Напряжение	400 V / 50Hz 3 три фазы + ноль



Уровень звукового давления при обработке A (LpfA)	dB(A) 84
Звуковая мощность при обработке в точке A	dB(A) 105
Коэффициент погрешности измерения K	dB(A) 4

Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

33 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3000 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным лидером в технологии обработки дерева, стекла, камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

