

PRO VER PLASTKFT

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO

SOLUZIONE COMPATTA E PRESTAZIONALE PER LA LAVORAZIONE DI FRESATURA E TAGLIO DI MATERIALI PLASTICI E COMPOSITI



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche innovative per la lavorazione dei materiali tecnologici.

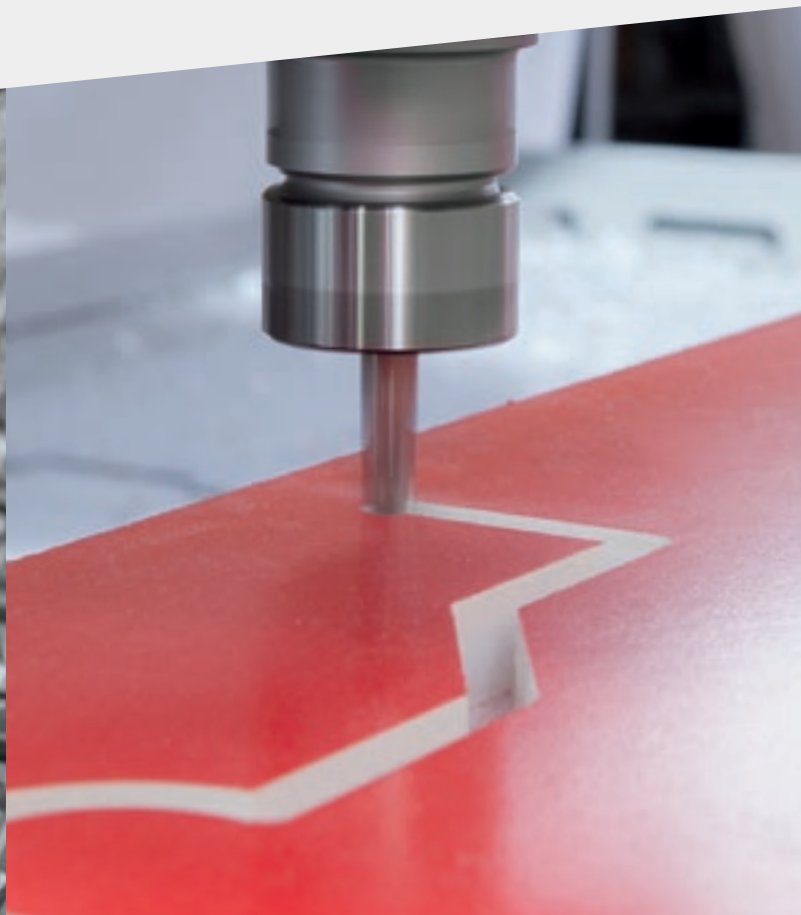
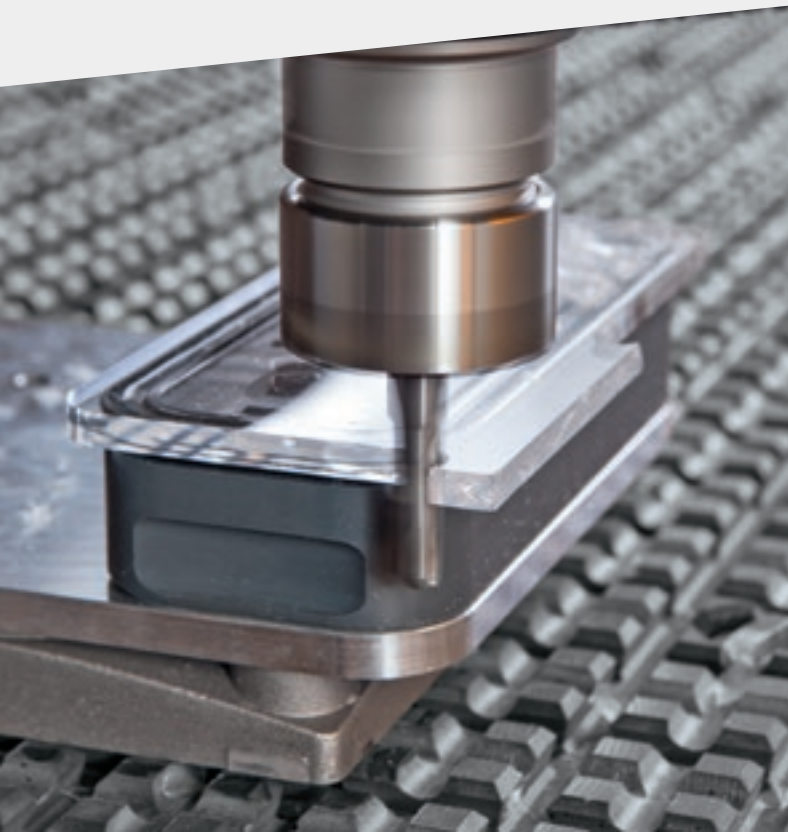
Rover Plast K FT è il centro di lavoro a controllo numerico con struttura Gantry di Biesse progettato per la lavorazione di materiali plastici e compositi. È la soluzione ideale per le aziende che richiedono flessibilità di lavorazione e semplicità di utilizzo, in un ridotto spazio produttivo.



ROVER PLAST KFT

- ✓ COMPATTA ED ERGONOMICA
- ✓ RAPIDA INSTALLAZIONE E AVVIO DELLA PRODUZIONE
- ✓ FACILITÀ DI UTILIZZO
- ✓ TECNOLOGIA AFFIDABILE
- ✓ INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI





COMPATTA ED ERGONOMICA



Centro di lavoro estremamente compatto, pensato per adattarsi al meglio allo spazio produttivo. Permette all'operatore di accedere sempre alla macchina su tutti i lati, in totale sicurezza e senza ostacoli a terra.



INSTALLAZIONE PLUG&PLAY

La nuova Rover Plast K FT è studiata per rendere disponibili le massime prestazioni in una soluzione compatta e con il minimo ingombro. Rappresenta la prima delle nuove soluzioni Biesse con installazione rapida plug&play.



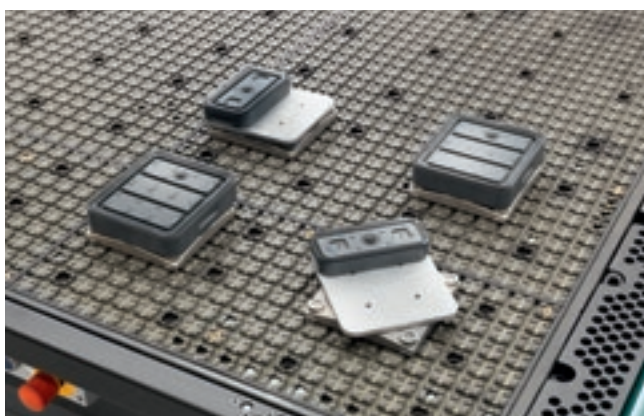
MASSIMA FLESSIBILITÀ SU MISURA

L'ampia gamma di taglie disponibili consente di lavorare materiali di diverse dimensioni, permettendo ai clienti di scegliere la macchina più adatta alle proprie esigenze.



↙
Rover Plast K FT 1224
Rover Plast K FT 1531
Rover Plast K FT 2231
Rover Plast K FT 2243

LA TECNOLOGIA DEL PIANO DI LAVORO È STUDIATA PER SODDISFARE LE RICHIESTE DEI CLIENTI PIÙ ESIGENTI

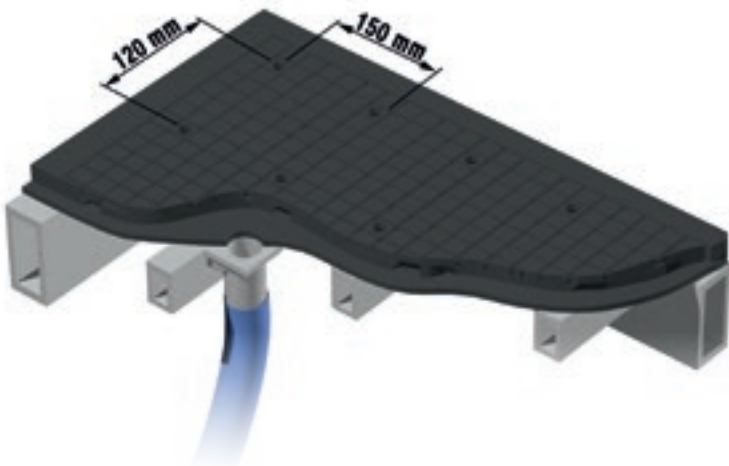


Piano di lavoro in stratificato fenolico con impianto del vuoto.



Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire. I moduli possono essere utilizzati senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce.

**PIANO DI LAVORO
AD ELEVATO FLUSSO D'ARIA
CON EFFICIENTE DISTRIBUZIONE.**



La tecnologia multizona adatta automaticamente il vuoto della macchina alle differenti dimensioni dei materiali utilizzati dal cliente all'interno della propria produzione.



Grazie a questa tecnologia è possibile passare da un formato all'altro senza necessità di operazioni manuali.



TECNOLOGIA AFFIDABILE

Rover Plast K FT monta gli stessi componenti utilizzati sui modelli di alta gamma. L'elettromandrino e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.



Elettromandrini per tutte le applicazioni:

- 9,0 kW HSD raffreddato ad aria con cambio utensile automatico ISO30 e HSK F63, 1.000-24.000 rpm
- 19,2 kW HSD raffreddato a liquido con cambio utensile automatico HSK F63, 1.000-24.000 rpm.

**ASSE C TORQUE:
PIÙ PRECISO,
PIÙ RAPIDO,
PIÙ RIGIDO**



Riduzione dei tempi di cambio utensili e della possibilità di errore dell'operatore, grazie al contatto pre-setter che determina automaticamente la lunghezza dell'utensile.



Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste di mercato dei materiali tecnologici per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.

Dispositivo soffiante di aria fredda riduce drasticamente il surriscaldamento dell'utensile, preservandone la funzionalità nel tempo ed evitando il danneggiamento del materiale lavorato, garantendo allo stesso tempo una migliore evacuazione di polveri e trucioli.



↙
Sistema automatico di lubrificazione utensile con una miscela di olio ed aria permette la lavorazione di materiali metallici non ferrosi e leghe leggere.

SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO E AMPIA DISPONIBILITÀ DI UTENSILI

Magazzino cambio utensili fino a 14 posizioni consente di avere tutti gli utensili e aggregati sempre disponibili senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.

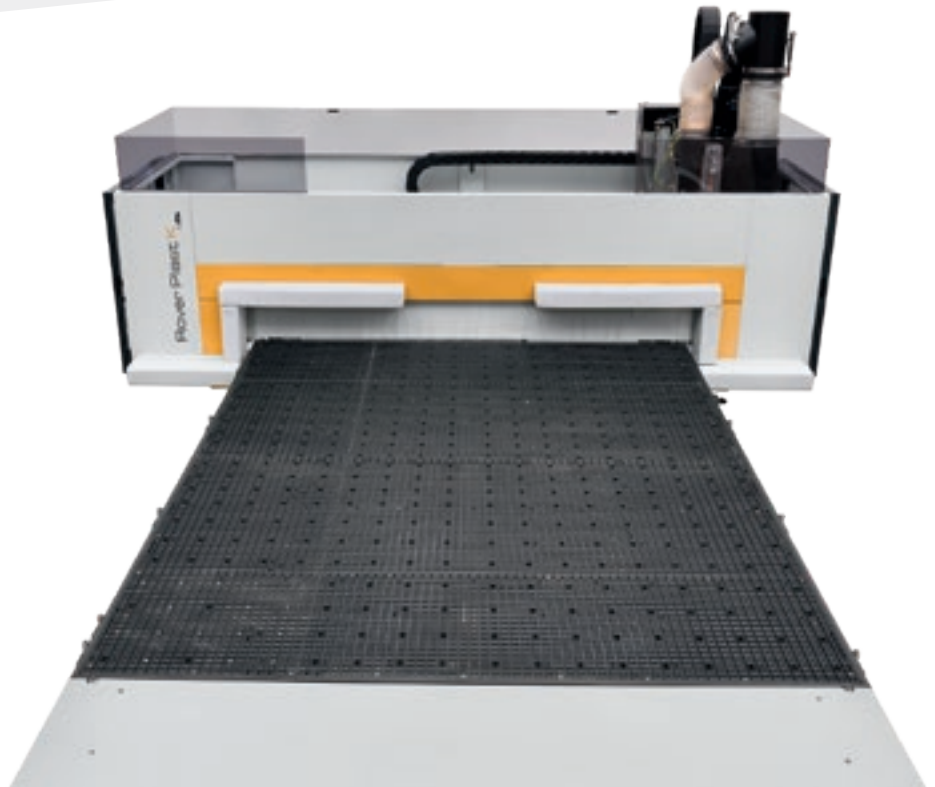


Il magazzino integrato nel basamento garantisce disponibilità di utensili anche con soluzioni di carico automatico, in un minimo ingombro.

PRECISIONE E QUALITÀ GARANTITA NEL TEMPO

Rover Plast K FT ha una struttura solida e bilanciata, progettata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del prodotto.

La struttura Gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione di tutte le lavorazioni.



La **lubrificazione automatica** è un'opzione che garantisce una continua lubrificazione dei principali organi di movimentazione della macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore.



L'impianto di aria condizionata per l'armadio elettrico standard garantisce l'affidabilità di tutti i componenti elettrici.



INTE GRA TION

EVOLUZIONE CONTINUA

Linee integrate e celle robotizzate ridisegnano costantemente il modo di produrre del futuro.

Biesse offre tecnologie sempre più sofisticate ma contemporaneamente user friendly, capaci di massimizzare la competitività dei clienti che necessitano di incrementare la propria produttività in tempi e costi ridotti. Rover Plast K FT si integra perfettamente con l'intera gamma di magazzini automatici Biesse Winstore, garantendo alta flessibilità, massime prestazioni e semplicità d'uso per soddisfare ogni tipo di esigenza.





Winstore X3

Rover S

Rover S

PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.

La nuova soluzione **full bumper** permette di accedere al piano di lavoro in totale sicurezza in ogni momento, su tutti i lati.



L'ampio sportello apribile garantisce la massima visibilità di lavorazione e facilità di accesso ai gruppi operatori.



Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore.

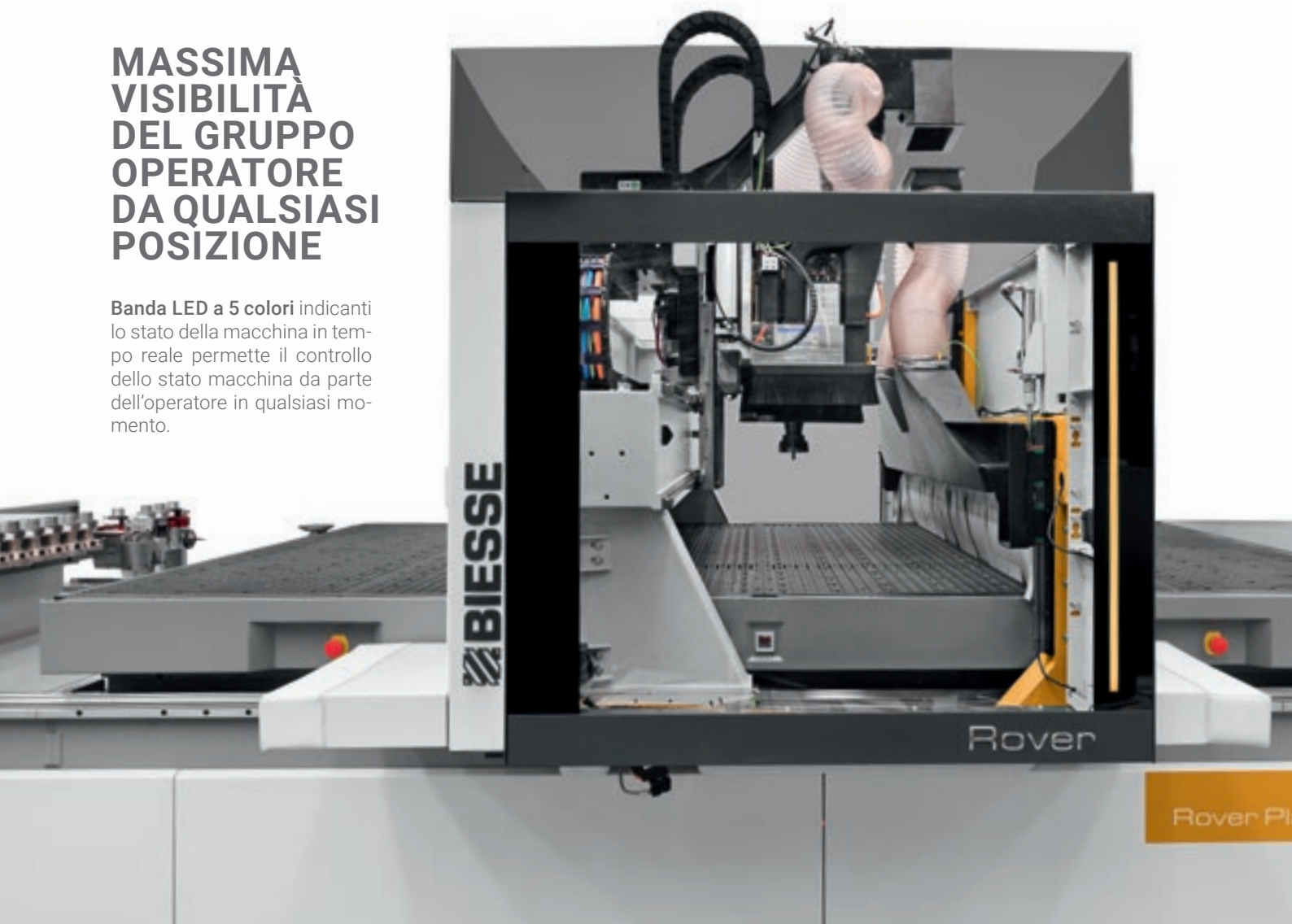
LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Nuova console con sistema operativo Windows realtime e interfaccia software B_SOLID comprensiva di sistema anti-collisione.

MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE DA QUALSIASI POSIZIONE

Banda LED a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.



LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

bTouch è un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



bTouch è il nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo.

Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

Lo schermo ha una risoluzione massima di 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.

In particolare può:

- ✔ creare un qualsiasi programma CAD (anche parametrico) comprensivo di geometrie e lavorazioni
- ✔ ingrandire, muovere e ruotare gli oggetti (pezzo, CNC, utensili ecc) presenti nell'area CAD/CAM
- ✔ attrezzare i magazzini semplicemente trascinando gli utensili nell'alloggio designato
- ✔ preparare la macchina per il corretto posizionamento del pezzo (Set-up macchina) spostando piani e carrelli nella posizione desiderata
- ✔ inviare un programma in distinta, modificarne i parametri e inviarlo al CNC per la successiva lavorazione
- ✔ gestire tutti i comandi presenti in soft-console

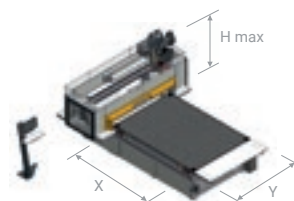
INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO

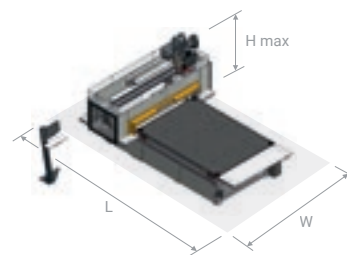
		X	Y	Z	
				SENZA / CON SWEEPING ARM	CON DISPOSITIVO PRESSATORE A RULLI
Rover Plast K FT 1224	mm	2465	1260	170	90
Rover Plast K FT 1531	mm	3100	1560	170	90
Rover Plast K FT 2231	mm	3100	2205	170	90
Rover Plast K FT 2243	mm	4300	2205	170	90

VELOCITÀ

	X	Y	Z	
m/min	25	60	25	bassa velocità
m/min	60	60	25	alta velocità

VELOCITÀ VETTORIALE

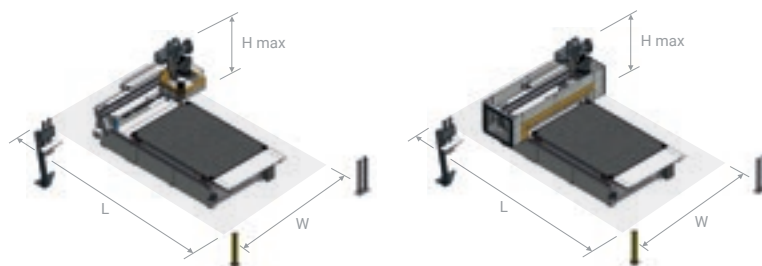
m/min	65	bassa velocità
m/min	85	alta velocità



MACCHINA STAND ALONE ACCESSO SU TRE LATI BASSA VELOCITÀ

		L	W	H	H MAX
		NCE / CE	NCE / CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6183	3955	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6538	4256	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6538	4911	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7743	4911	985	2570

MACCHINA STAND ALONE ACCESSO SU TRE LATI ALTA VELOCITÀ



		L		W		H	H MAX
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6294	6310	4037	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6444	6590	4337	4660	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6444	6590	4982	5210	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7649	7794	4982	5210	985	2570

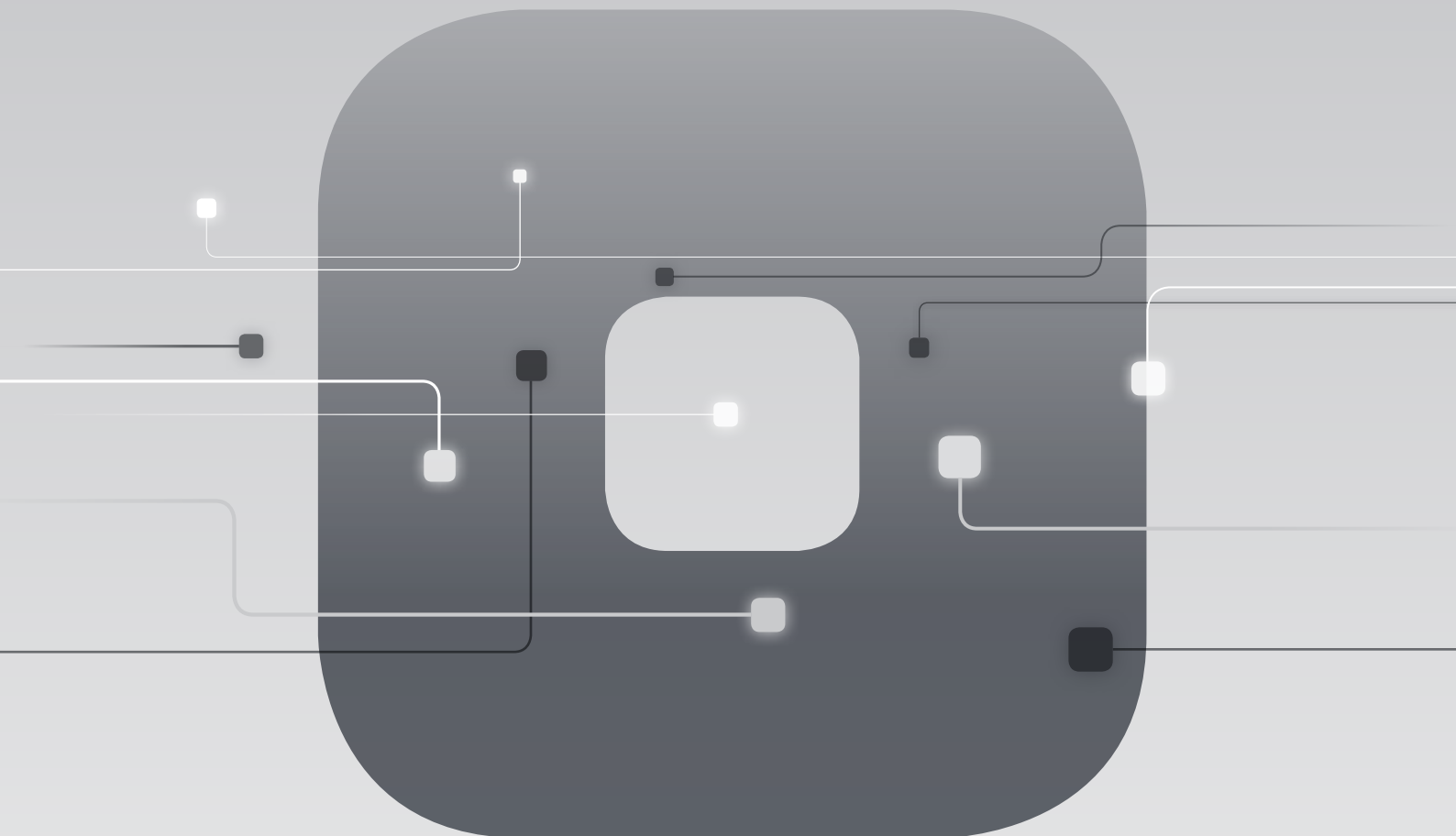
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore Lpfa 76 dB (A). Postazione di carico/scarico Lpfa 72 dB (A). Condizioni operative: alesatura o fresatura alla velocità di 20 m / min, 20000 giri / min. LWA = 93.5 dB durante la foratura. LWA = 95.5 dB durante la fresatura. Incertezza di misura K = 4 dB.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma EN ISO 3746 - EN ISO 11202. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

□ SERVIZI

□ PROATTIVITÀ

□ ANALISI



in collaborazione con **accenture**

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, lastre ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSSE

THE GRAIN, UN PASSO AVANTI VERSO NUOVI MERCATI

Leader in Europa, l'azienda inglese The Grain, dallo stampo familiare ma dalla vocazione internazionale, è da sempre specializzata nella produzione di insegne tridimensionali. Solo i materiali migliori disponibili sul mercato vengono utilizzati per la produzione di questi artefatti, testati affinché resistano all'usura del tempo.

Le insegne in legno trasmettono un forte senso di consapevolezza ambientale e soprattutto un'immagine di qualità sensibile all'estetica di ogni business. Tutto il legno canadese utilizzato è certificato FSC e proviene da foreste sostenibili. I co-direttori Peter e Sam Ratcliffe, una coppia vincente composta da padre e figlio, portano avanti con passione la tradizione familiare della produzione di insegne. Orgogliosissimi e

molto attenti al dettaglio, la loro abilità si riflette nella loro clientela. Nomi tra i più importanti dell'industria dell'intrattenimento, del tempo libero e della vendita al dettaglio si sono rivolti a loro per creare le insegne della propria attività, con un solo obiettivo: che fossero durevoli e facilmente distinguibili dalle altre, donando un'immagine di qualità coerente con l'estetica del locale dove verrà installata.



►► **L'INVESTIMENTO E L'IMPEGNO DI BIESSE NEL REGNO UNITO CI HANNO DAVVERO IMPRESSIONATI. È STATO INOLTRE UN ONORE CONOSCERE I TEAM DI ASSISTENZA E DELLA DIVISIONE RICAMBI, CHE HANNO IMMEDIATAMENTE CONQUISTATO LA NOSTRA FIDUCIA.**

Peter Ratcliffe
Direttore

«Avevamo bisogno di una macchina che sostenesse ritmi gravosi e che avesse un piano più largo per poter trasformare i nostri disegni creativi in prodotti finiti, proprio come richiesto dai nostri clienti» ha spiegato Peter. «L'essenza della nostra azienda risiede nella velocità della produzione di molteplici prodotti tramite l'uso di substrati più grandi e spessi e la Klever riesce a soddisfare senza problemi questi requisiti.

I ragazzi della Delcam ci hanno consigliato la Klever, che abbiamo visto all'opera al Tech Centre di Biesse a Daventry e che ha soddisfatto appieno le nostre aspettative».

Il centro di lavoro si è rivelato essere la scel-

ta giusta non soltanto in termini di prestazioni, ma anche in virtù dello spazio disponibile: la macchina doveva essere installata al di sotto di un soppalco fissato ad un'altezza di appena 2,35 metri.

La decisione di acquistare un prodotto Biesse si è concretizzata proprio con la visita a Daventry. «L'investimento e l'impegno di Biesse nel Regno Unito ci hanno davvero impressionati.

È stato inoltre un onore conoscere i team di assistenza e della divisione ricambi, che hanno immediatamente conquistato la nostra fiducia» ha confermato Peter.

In termini di prestazioni «la macchina vanta

un'eccellente affidabilità: adesso possiamo eseguire lavorazioni 3D su pannelli MDF e HDU ed essere la scelta vincente per tutti i nuovi clienti. È valsa davvero la pena investire nella Klever, che ci ha già totalmente ripagati non solo in termini di affidabilità ma anche in velocità di lavorazione», conclude Peter.



Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



