

TER MA

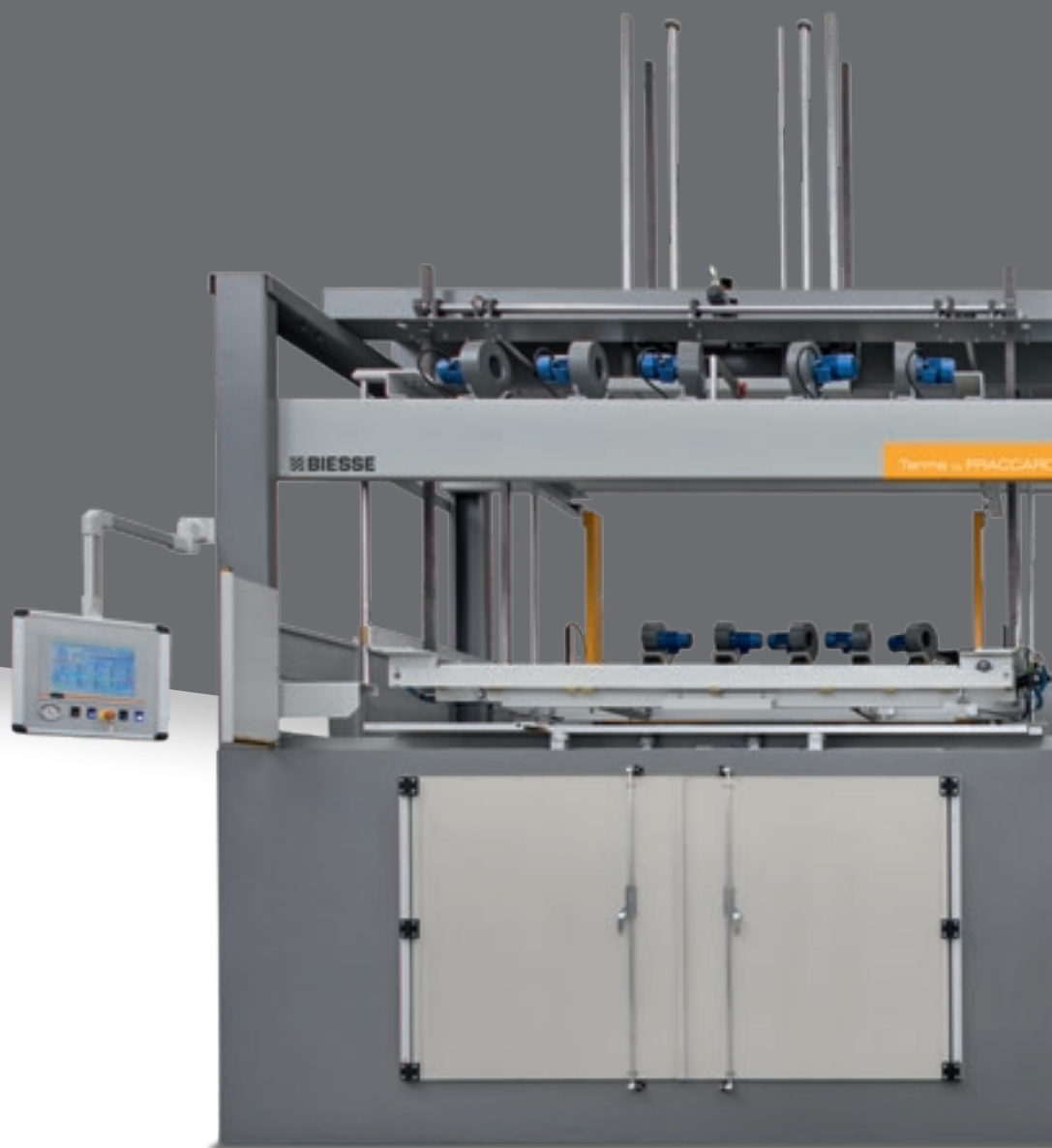
**THERMOFORMEUSE STATION UNIQUE
POUR PLAQUE AVEC CHARGEMENT
ET DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE**



 **Biesse**



NIVEAUX MAXIMUM DE THERMOFORMAGE



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production **permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

BIESSE RÉPOND

par des solutions innovantes pour le façonnage des matériaux technologiques.

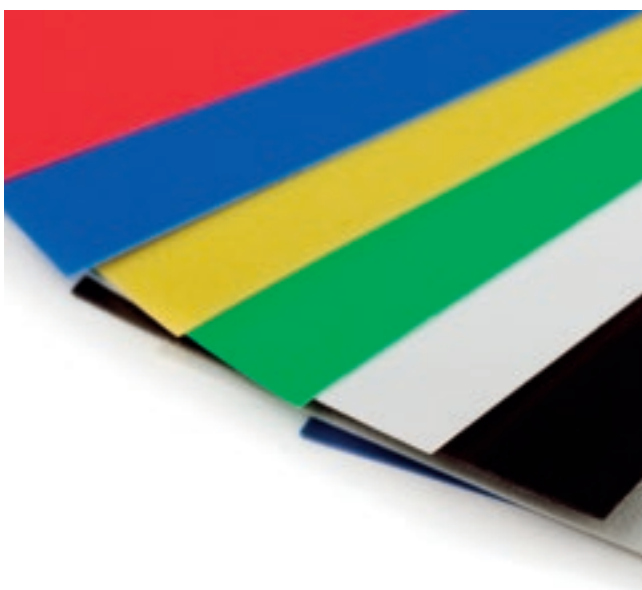
TERMA est la thermoformeuse de Biesse by Fraccaro idéale pour le thermoformage de matériaux plastiques à l'aide d'un moule et en utilisant le vide. TERMA permet d'utiliser des plaques de différentes couleurs, épaisseurs et finitions pour répondre à toutes les exigences du marché.



TERMA

- FIABILITÉ MAXIMALE DE CHAQUE FAÇONNAGE
- CHANGEMENT DE FORMAT SIMPLE ET RAPIDE
- FINITION PARFAITE ET PRÉCISION DES DÉTAILS
- COMPOSANTS HAUT DE GAMME

ÉVOLUTION CONTINUE



Biesse Group, multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre et du métal, consolide sa présence sur le marché des machines pour l'usinage des matières technologiques par des solutions dédiées au thermoformage.



Biesse investit sa technologie dans le secteur du thermoformage, avec la nouvelle gamme Terma By Fraccaro répondant à des demandes de plus en plus complexes du marché. Le thermoformage est une technique de moulage des matières plastiques à l'aide d'un moule et en utilisant la pression ou le vide. Il permet de réaliser les formes les plus complexes demandées par les différents secteurs industriels et se propose comme alternative valide aux autres processus de moulage coûteux. Principaux secteurs d'application :

- marchés de l'électroménager
- sanitaire
- automobile
- bâtiment
- transports
- réfrigérateurs et congélateurs
- fabrication de jouets.

FIABILITÉ MAXIMALE DE CHAQUE FAÇONNAGE

TERMA EST LA THERMOFORMEUSE
COMPOSÉE D'UN SYSTÈME AUTOMATIQUE
DE GESTION DES PIÈCES EXTRÊMEMENT
SIMPLE ET EFFICACE.

SIMPLICITÉ
DE CHARGEMENT
ET DÉCHARGEMENT
DES PIÈCES.

Les plaques à façonner sont chargées automatiquement à l'aide de ventouses. La station de chargement est dotée de dispositifs pour l'alignement et le centrage de chaque plaque, garantissant le positionnement précis en zone de formage.

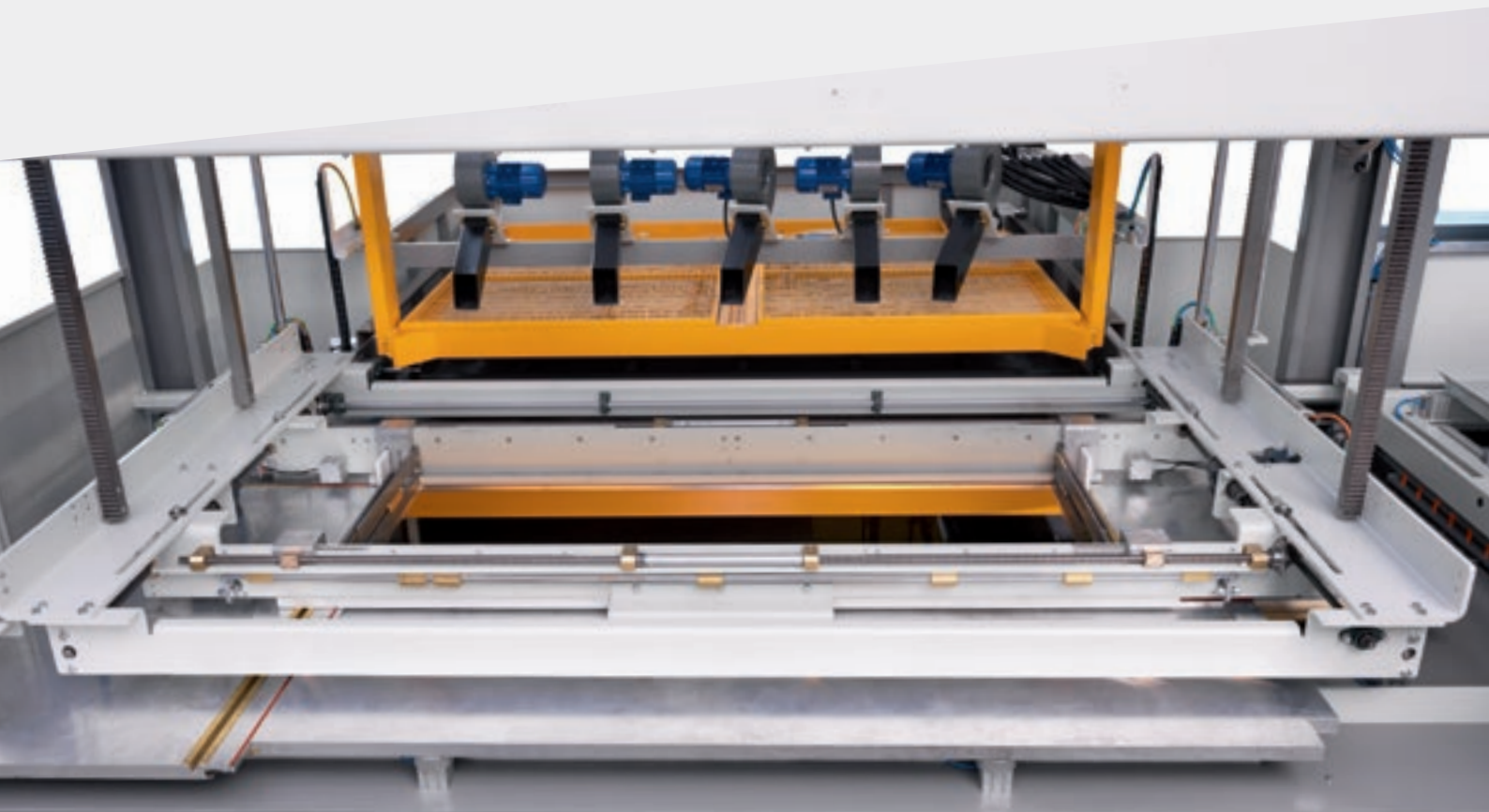
Changement de format de moule simple et rapide.

Le moule est chargé sur le plan extractible et bloqué à la base, garantissant à l'opérateur une ergonomie et une sécurité optimales. La reconnaissance automatique du moule permet l'outillage de la machine dans de brefs délais.





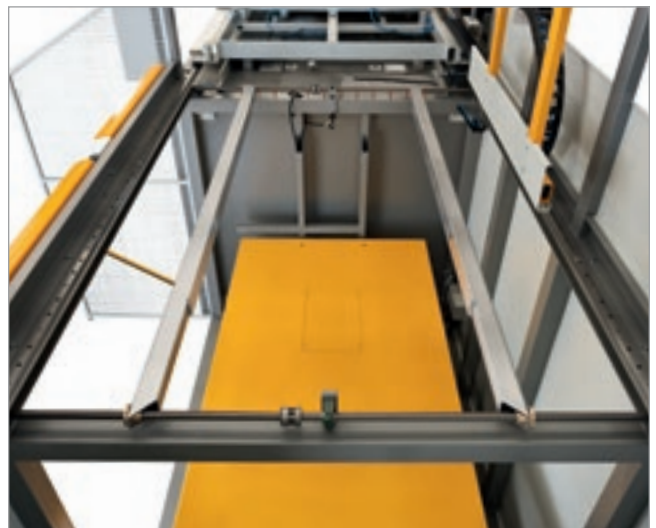
FINITION PARFAITE ET PRÉCISION DE COUPE



Le serre-flan avec réglage automatique bloque parfaitement la plaque à façonner pour une finition parfaite. Ventilateurs pour refroidir la pièce lors du finissage.



La plaque d'adaptation permet de bloquer même les plaques de petit format de manière automatique.



Le dispositif de centrale permet de régler automatiquement la position correcte de la plaque

COMPOSANTS HAUT DE GAMME



Résistance de plaque au quartz pour chauffer la plaque à façonner.



Rendement élevé grâce à la résistance halogène, qui permet d'atteindre plus rapidement des températures élevées et de réduire la température pendant la phase de repos, assurant ainsi des économies d'énergie.



La caméra thermique détecte le chauffage uniforme de la plaque sur tous les côtés, pour garantir une qualité maximale du produit final.

Photocellule du ballon.
Le contrôle automatique du bombement et du ballon de préétirage garantit la distribution et le chauffage corrects du matériau.

La dotation technologique et l'amélioration permanente du processus de production permettent d'offrir aux clients des niveaux de qualité élevés.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT
SPÉCIALISÉS DANS LE
MONDE, PRÊTS À ASSISTER
LES CLIENTS POUR TOUS
LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE
INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT
DIRECT À DISTANCE
ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE POUR ARRÊT
MACHINE EXÉCUTÉES DANS
LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE
RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN
PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES
D'ASSISTANCE RÉSOLUES
EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES
DE RECHANGE EXÉCUTÉES
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

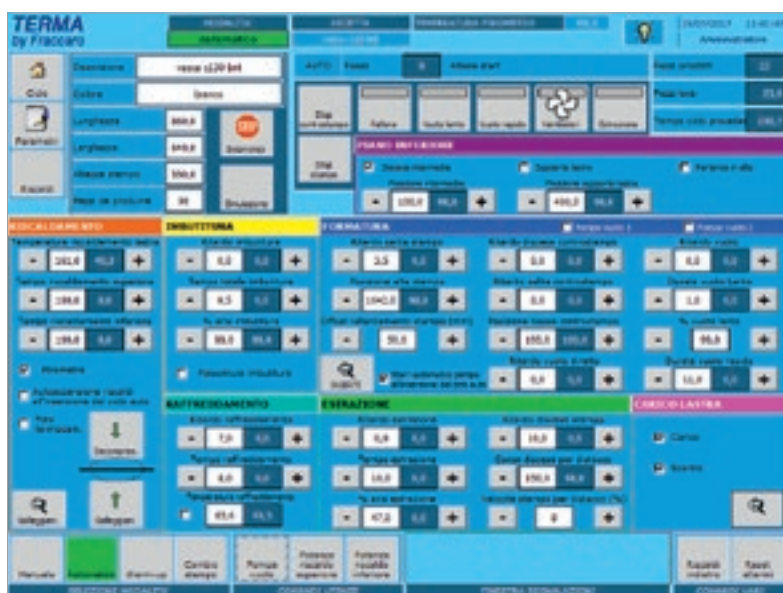
88%

DE CAS RÉSOLUS
AVEC LA PREMIÈRE
INTERVENTION SUR SITE

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Interface Windows simple avec affichage rapide de tous les paramètres de processus et de production. Composants Siemens et Festo.



DONNÉES TECHNIQUES

CHAMP DE TRAVAIL	X	Y	Z (*)
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	500
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	800
TERMA BY FRACCARO 1512	1500	1200	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 3020	3000	2000	1300
TERMA BY FRACCARO 4525	4500	2500	1300

(*) Chargeur automatique

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

MADE WITH BIESSSE

CROSA : ÉVOLUER DANS LE SECTEUR DE L'ALIMENTATION ET DES BOISSONS AVEC PRÉCISION ET POLYVALENCE

Depuis plus de cinquante ans, Crosa distribue des composants techniques industriels, se distinguant par un service de haute qualité. En constante évolution et orientée vers l'innovation, la société piémontaise est un partenaire stratégique dans divers domaines de la production industrielle, avec une attention particulière pour les secteurs de l'alimentation, des boissons et de l'emballage. La société Crosa s'est transformée, au début des années 2000, d'un fabricant de pièces détachées automobiles à un vendeur de composants industriels. C'est en 2008 que l'entreprise lance son nouveau département de façonnage dédié aux plastiques, une nouvelle activité qui l'amènera à forger un partenariat solide et durable avec Biesse. «Aujourd'hui, CROSA est une société commerciale, mais pas seulement, car nous disposons également d'une unité de production dédiée à la production de matières plastiques pour le secteur mécanique uniquement et 90 % d'entre nous sont présents dans le secteur alimentaire et des boissons », déclare Giovanni Sartore, propriétaire de CROSA. C'est pourquoi, en 2018, la société a acheté

deux machines Biesse : un centre d'usinage 3 axes, Rover Plast A FT et un centre d'usinage 5 axes, Materia CL. « L'achat de ces machines a amélioré notre qualité de façonnage, notre capacité à répondre aux besoins des clients et, grâce à ces technologies, nous avons pu augmenter le niveau de complexité des composants que nous fabriquons », poursuit M. Sartore.

Usinage de précision, polyvalence et capacité à couvrir toutes les phases de processus dans la réalisation de composants techniques industriels : avantages et bénéfices découlant de l'utilisation des deux centres d'usinage Biesse. « Nous pouvons garantir au client les étapes de façonnage suivantes : la fourniture de matière première, la fourniture de matière coupée, la fourniture de matière façonnée à partir de volumes. En particulier, grâce à la machine Rover Plast A FT, nous parvenons à un processus avancé de nesting, et grâce à notre fleuron, la Materia CL, nous avons pu entrer dans le monde du façonnage des matériaux de pointe, en particulier pour le secteur alimentaire », déclare M. Lorenzo, directeur de la production

CROSA. Dans le secteur de l'alimentation et des boissons, l'entreprise fabrique des composants d'usinage de précision, de fraisage et de taraudage. « Depuis que nous utilisons des machines Biesse, nous pouvons garantir au client une plus grande flexibilité et une qualité supérieure », conclut M. Lorenzo. Le secteur des articles techniques industriels est plein de défis et d'opportunités : dans la production de composants industriels complexes, la plus grande précision est requise, ce qui constitue la garantie technologique distinctive de Biesse. « Avec les centres d'usinage Biesse, nous avons opté pour un choix technologique extrêmement novateur qui nous permet de répondre aux exigences de la façonnage d'éléments complexes, en termes de forme, de taille et de type de matériau, en garantissant à nos clients une grande précision, qualité et fiabilité. Je considère Biesse comme un partenaire pour le futur proche, les défis seront de plus en plus complexes et je crois qu'ensemble nous pouvons les relever calmement et sereinement », conclut M. Sartore.



Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

2018 2019 2020 2021 2022 2023

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



