

# S1

LIXADORA



 Biesse

# ROBUSTEZ E FUNCIONALIDADE

## O MERCADO EXIGE

que seja possível a gestão de encomendas de dimensões e tipos diferentes, garantindo prazos de entrega rápidos e padrões de qualidade elevados.i.

## A BIESSE OFERECE

soluções tecnológicas personalizáveis segundo as próprias exigências de produção que permitem uma alta qualidade dos produtos finais, garantindo elevada produtividade. **S1** é a solução para a calibração e o lixamento que combina altos rendimentos, dimensões reduzidas e um preço muito competitivo. Ideal para pequenas e médias empresas, S1 garante a máxima confiabilidade e precisão, fruto da experiência empregada nas máquinas de gama superior

## S1

- ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO
- GRANDE VERSATILIDADE E FLEXIBILIDADE DE USO EM UMA ÚNICA MÁQUINA
- ÓTIMOS RESULTADOS GARANTIDOS POR UMA TECNOLOGIA DE PONTA



# ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO

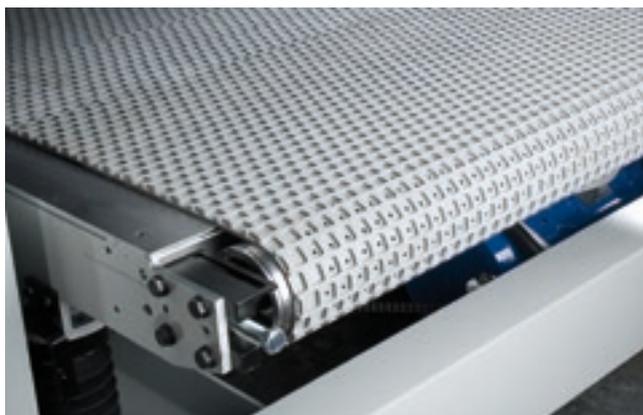
A estrutura robusta e estável garante precisão e confiança ao longo do tempo.

A **base** possui um chassi único em aço soldado. As grandes espessuras usadas garantem robustez e estabilidade a toda a estrutura.



Na versão com parte superior móvel (opcional), a bancada é posicionada a 900 mm do chão, para garantir a facilidade de carga e descarga dos painéis.

S1 possui uma bancada de serviço de aço resistente ao desgaste de grande espessura, que garante precisão e robustez em qualquer mecanização.





Tampão



Rolo



Combinado

S1 é a lixadora calibradora capaz de integrar até 2 grupos operadores, garantindo alto nível de acabamento dos produtos e grande flexibilidade de mecanização.



Versione rullo, combinato rullo/tampone.



Versione combinato rullo/tampone, tampone.

# PERSONALIZÁVEL CONFORME AS EXIGÊNCIAS DO CLIENTE



O **grupo Rolo** é extremamente preciso e eficaz. De acordo com a dureza da borracha utilizada e o diâmetro do próprio rolo, o grupo pode ser usado para calibrar, lixar ou polir.

Dimensões de diâmetro disponíveis:



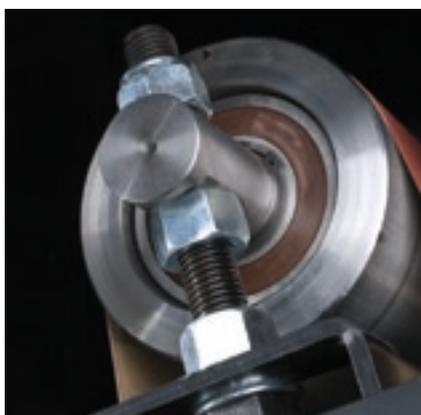
190 mm  
240 mm

A máquina pode ser equipada com rolos de aço ou de borracha de 90 Sh, com diâmetro de 190 ou 240 mm, destinados às operações de calibração e equipados com motores de 25 Hp.



## Sistema de frenagem

A Biesse utiliza travagem de disco com pinça flutuante para cada motor instalado. O sistema, de derivação motociclística, garante rapidez e segurança.



## Tensão da cinta

O rolo de tensão, de grande dimensão, permite a perfeita translação da cinta em qualquer condição de trabalho.

# ALTA TECNOLOGIA PARA AUMENTAR O RENDIMENTO DA MÁQUINA

**S1 é construída com a mesma tecnologia das máquinas de gama superior. Máxima qualidade, menores descartes, alta redução dos custos.**

O **tampão eletrônico seccionado** permite realizar lixamentos com alto nível de qualidade graças às seções eletropneumáticas acionadas apenas na superfície do painel. As numerosas regulações possíveis oferecem funções específicas para os diversos tipos de mecanização.

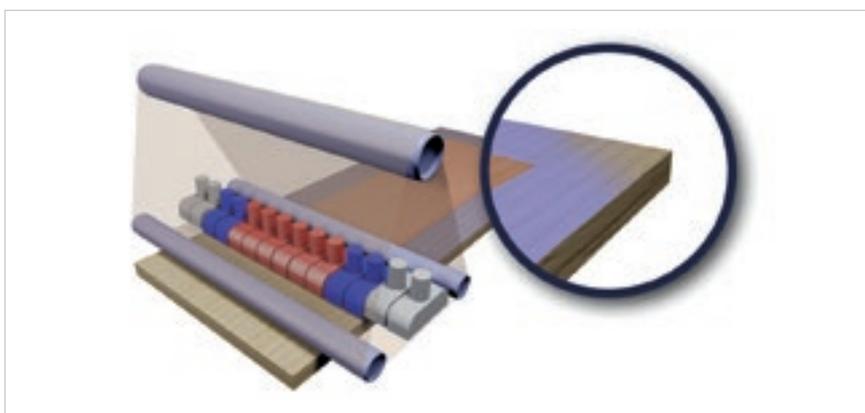
O **tampão eletrônico com tecnologia HP (High Performance)** melhora os resultados da mecanização em termos de planicidade e acabamento.



- +30% de vida útil da cinta
- -30% de consumo elétrico
- Melhor grau de acabamento
- Superfície uniforme
- -20% de pó
- Nenhum lixamento excessivo

#### Save corner.

Todos os tampões eletrônicos, com controlos IPC, contam com a função exclusiva patenteada Save corner. O sistema permite limitar o tempo de lixamento dos cantos do painel preservando, dessa maneira, as áreas de superfície mais delicadas do painel.



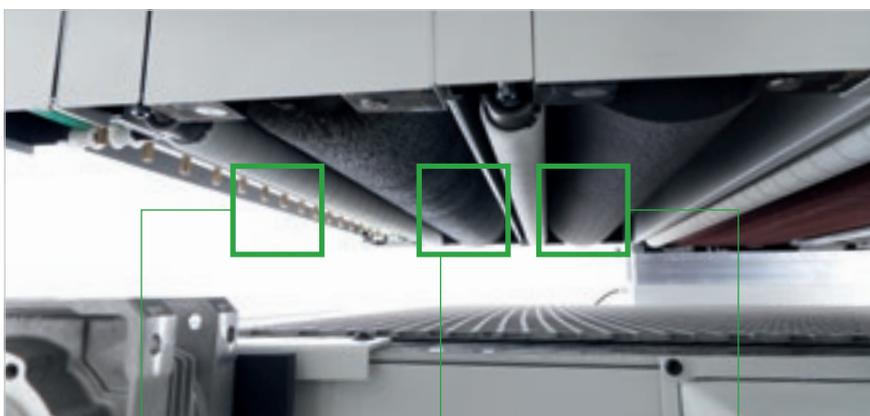
# ÓTIMOS RESULTADOS GARANTIDOS POR UMA TECNOLOGIA DE PONTA



## Grupo combinado

O grupo Kombi, (patente Viet 1967) permite ter duas ferramentas de contato na mesma cinta abrasiva. É ideal quando é preciso diferenciar os tipos de trabalho sem que seja necessário acrescentar um outro grupo operador.

Acabamento de superfícies  
refinado e lixamento  
de qualquer tipo

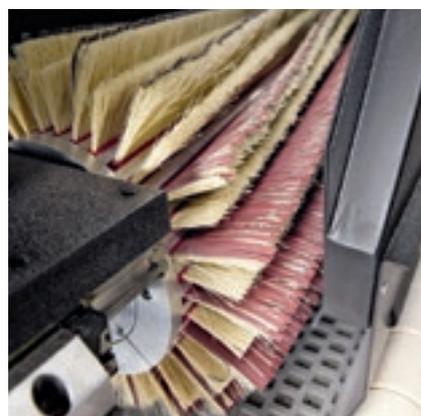


O **Soprador linear** elimina o pó da mecanização do painel.

O **grupo com escovas para acabamento rústico** permite que o cliente possa destacar os veios da madeira dos painéis mecanizados.

## Scotch brite

O grupo scotch brite é ideal para polir os painéis após o ciclo de lixamento. Permite uniformizar os acabamentos em ciclos com poros abertos.

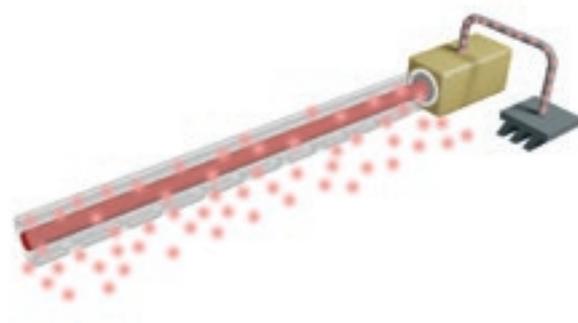


O **grupo escova com elementos abrasivos** pode ser equipado com sistema de oscilação transversal para uniformar a qualidade de acabamento do produto final. As escovas abrasivas são substituídas rapidamente, sem precisar extrair o grupo da máquina.

# MÁXIMA LIMPEZA DO PAINEL RESPEITANDO A ECONOMIA



A **escova de limpeza do painel** pode ser equipada com cerdas de materiais diferentes para realizar uma limpeza profunda dos painéis mecanizados.



A **barra antiestática** elimina as cargas eletrostáticas presentes nos painéis envernizados.



O **soprador giratório**, posicionado na saída da máquina, permite uma perfeita limpeza da superfície do painel após o ciclo de lixamento.



O **soprador linear** é usado para completar a limpeza das bordas do painel. É ideal para ser combinado com o soprador giratório.

# ENERGY SAVING SYSTEM

## LIXAMENTO ECOLÓGICO

Sempre atenta à economia energética, a Biesse oferece na sua gama de máquinas o sistema E.S.S, que garante uma economia energética de até 30% em termos de consumo de eletricidade e emissões de CO<sub>2</sub>.

Energy Saving System é a série de dispositivos da Biesse criados para diminuir os consumos das máquinas. São pensados e projetados para garantir um alto grau de eficiência e otimização da produção graças a uma aspiração eficaz, garantida pelo sistema de abertura automática dos coletores em função dos grupos a trabalhar, ao sistema automático de parada dos motores e standby da máquina após um determinado tempo de inutilização e ao sistema da bancada a vácuo mediante inverter, que otimiza o fluxo de aspiração para a retenção da peça em função das dimensões do painel a mecanizar.

**ESS**  
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

FE

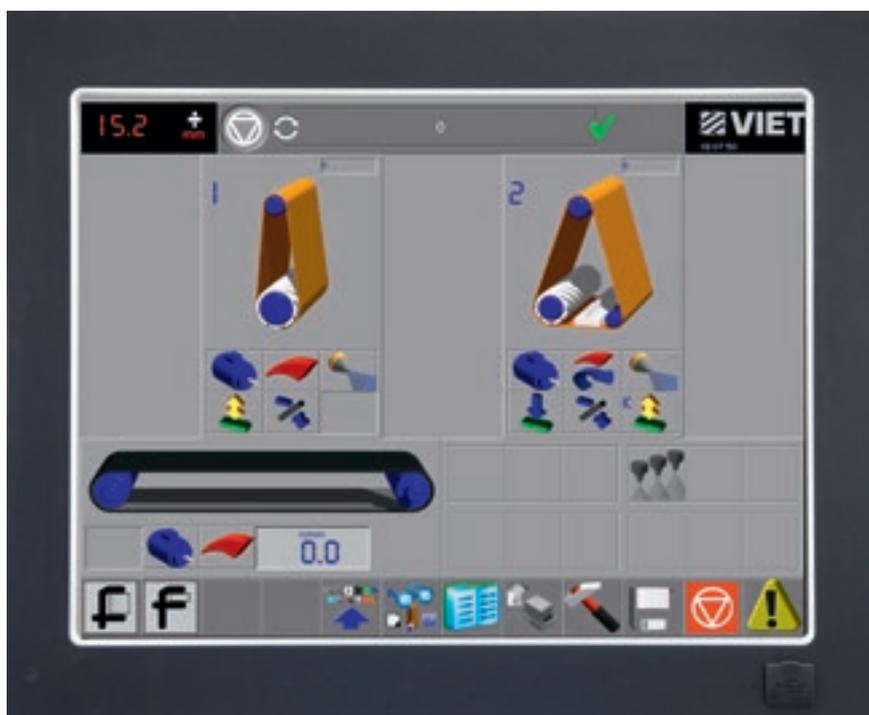
R

G

Y

# SIMPLICIDADE E POTÊNCIA

IPC é a série de **sistemas de controlo** (opcionais) integrados da máquina com Tela de Toque de 8" ou 15". O controlo permite a gestão de todos os parâmetros da máquina, fornecendo ao operador informações rápidas e intuitivas. O processador de PC industrial fornece, em tempo real, as informações de comando e retroação à máquina, simplificando o seu uso por parte do operador.



O sistema IPC exprime a máxima tecnologia de gestão das lixadoras presente no mercado.



Gestão dos tampões sectionados.

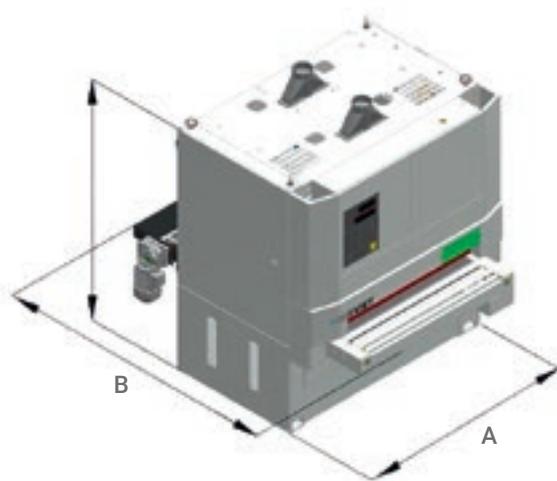


Verificação de alarmes.



Desgaste das cintas.

# DADOS TÉCNICOS



		S1 (1100)	S1 (1350)
A	mm	1760	2010
B	mm	2235	2235
C máx (projeção 2200)	mm	2235	2235
C máx (projeção 2620)	mm	2445	2445
Largura útil de trabalho	mm	1100	1350
Espessuras mín-máx mecanizáveis	mm	3 - 160	3 - 160
Dimensão das cintas abrasivas (projeção 2200)	mm	1130 x 2200	1380 x 2200
Dimensão das cintas abrasivas (projeção 2620)	mm	1130 x 2620	1380 x 2620
Velocidade de avanço	m/min	3 - 16	3 - 16
Pressão de exercício	bar	6	6
Massa	Kg	2350	2690
Potência dos motores até	kW	18,5	18,5

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais.  
A Biesse Spa se reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado na posição do operador na entrada da máquina: 75,0 dB(A) em repouso, 76,0 dB(A) em carga. Nível de pressão acústica ponderado na posição do operador na saída da máquina: 70,5 dB(A) em repouso, 71,0 dB(A) em carga.

A Viet Srl. projetou e fabricou a máquina de forma a reduzir ao menor nível possível a emissão de ruído aéreo na fonte, de acordo com os termos da Diretriz Comunitária 2006/42/CE, e requisitou um teste para determinar o nível de emissão de pressão acústica na posição do operador da máquina de lixar/acabamento acetinado. Referência normativa: UNI EN ISO 19085-8:2018, UNI EN ISO 11202:2010. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

# CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



## REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



## PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



## OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



## SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

## EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

**+550**

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

**+100**

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

**92%**

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

**+50.000**

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

**+5.000**

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

**80%**

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

**96%**

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

**88%**

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

# GERENCIAR A PRODUÇÃO DE FORMA SIMPLES E IMEDIATA

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION É UM SOFTWARE PARA A GESTÃO DE PEDIDOS NA EMPRESA, DESDE SUA GERAÇÃO ATÉ O PLANEJAMENTO DO CALENDÁRIO E A PRODUÇÃO REAL, EM ALGUMAS ETAPAS SIMPLES E INTUITIVAS.**

**GRAÇAS AO SMARTCONNECTION É POSSÍVEL CONECTAR AS MÁQUINAS DO LOCAL DE PRODUÇÃO, TRANSFORMANDO A EMPRESA EM UMA FÁBRICA 4.0**



SmartConnection uma solução baseada na web que pode ser usada a partir de qualquer dispositivo.

GERENCIA O PEDIDO

PROGRAMA

PLANEJA O CALENDÁRIO

TRABALHA



A Biesse está ampliando a SmartConnection em todas as áreas geográficas. Para verificar a disponibilidade em seu País, entre em contato com seu representante de vendas.

# MADE WITH BIESSE

## HABILIDADE ARTESANAL E ALTA TECNOLOGIA PARA PRODUZIR DOCES SONS DE SUCESSO.

Mais de 80.000 instrumentos instalados em mais de 80 países pela Allen Organ, o maior fabricante de órgãos do mundo. Localizada em Macungie, PA, nos Estados Unidos, e fundada por Jerome Markowitz em 1937, a Allen Organ possui 200 funcionários e 225.000 metros quadrados de instalações de produção. A "Allen", afirma Dan Hummel, diretor de produção, "tem um alto nível de integração vertical, que exige o máximo controle da qualidade e flexibilidade, para poder realizar modificações em tempos relativamente breves, segundo as necessidades dos nossos clientes.

Temos alguns requisitos bem peculiares para a produção e o planejamento de soluções criativas. Nos encomendam produtos personalizados, assim como órgãos clássicos para teatros. Em todo caso, mesmo os órgãos tradicionais são frequentemente modificados para atender a exigências específicas". Os órgãos da Allen são construídos combinando painéis folheados e madeira maciça. "Trabalhamos lado a lado com os fornecedores para garantir madeiras maciças e painéis da melhor qualidade", acrescenta Hummel. A matéria-prima é processada em todas as diversas fa-

ses com máquinas de alta tecnologia até alcançar o produto final. Na última etapa, a madeira trabalhada é lixada em um centro de acabamento da Biesse. O centro de lixamento, equipado com tela de toque, possui um grupo combinado rolo/rolo e um tampão seccionado para o polimento de painéis folheados e maciços.

*Fonte: Custom Woodworking Business Jan. 2013  
Woodworking Network/Vance Publications.*

*Allen Organ é líder no setor de produção de órgãos digitais e instrumentos musicais semelhantes de alta qualidade. Qualidade artesanal e alta tecnologia.*

ALLENORGAN.COM



Empresa fundada na Itália,  
nativa internacional.

Simplificamos  
processo de fa  
para maximiza  
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

**Mestre de materiais, desde 1969.**

o seu  
fabricação  
o potencial  
materiais.

Junte-se  
ao mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



