

### ■ La plaqueuse de chant G560 de Felder (Stand 66G42)

C'est à l'occasion du salon Eurobois que Felder présentera sa dernière née : la plaqueuse de chant avec agrégat de pré-fraisage G560. Sa longueur de 3 m facilite le travail. Cette machine offre un rendu optimal en matière de joint de colle, de brillance et de résistance dans les teintes de chants plastifiés. Les capacités en chants bois massifs jusqu'à 5 mm d'épaisseur et le traitement des panneaux jusqu'à 60 mm d'épaisseur sont aussi pensés ici. Dotée d'un agrégat de pré-fraisage permettant un résultat d'usinage sans éclat et net, c'est une machine de pointe.

#### Points forts

- Sa longueur de 3 m
- Capacités en chants bois massifs jusqu'à 5 mm d'épaisseur
- Traitement des panneaux jusqu'à 60 mm d'épaisseur

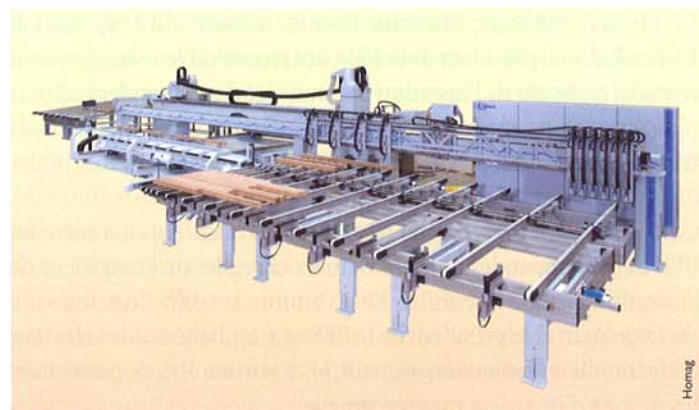


### ■ Le centre d'usinage BOF 722 Power profiler d'Homag (Stand 66D20)

Le centre d'usinage BOF 722 Power profiler d'Homag est adapté à l'usinage complet de pièces individuelles, de fenêtres, portes et éléments d'ossature bois. La machine est dotée de changeurs d'outils pouvant recevoir jusqu'à 432 outils. Deux broches d'usinage (technique 5 axes) sont aussi prévues par ce centre d'usinage. Par ailleurs, il peut être intégré dans une ligne de production grâce à la manipulation automatique des pièces. Enfin, cette solution convient à la fabrication à la contremarque allant jusqu'à 50 unités de fenêtres par équipe.

#### Points forts

- Usinage complet
- Deux broches d'usinage
- Contremarque allant jusqu'à 50 unités de fenêtres par équipe



### ■ Le centre d'usinage Rover C 9.40 de Biesse (Stand D 42)

Ce centre d'usinage imposant de 5 350 kg est présenté dans la version Rover C 9.40 de Biesse. Il est utilisé essentiellement pour les usinages des éléments de fenêtres, d'escaliers ou de meuble exigeant de grands outils et agrégats. Il est ainsi doté des dernières innovations technologiques comme un système de positionnement multiple permettant de bloquer simultanément les éléments à usiner ; l'optimisation de l'usinage pour chaque cycle et la réduction du temps total de production. Également pensés, un dispositif d'élimination automatique des copeaux et déchets et un contrôle numérique à fonction multitâches. Le système de commande numérique Mechtrolink permet d'éliminer les interférences typiques des systèmes analogiques.

#### Points forts

- Pour usinages lourds exigeant de grands outils et agrégats
- Système de positionnement multiple
- Système de commande numérique Mechtrolink



### ■ La machine de perçage et d'insertion Blue Max Modular d'Hettich (Stand 6G26)

La Blue Max Modular est la dernière née d'Hettich. Avec cette machine, les perçages de ferrures et de rangées de trous peuvent être intégrés dans le processus de fabrication, tout comme la pose de charnières, des plaques de montage et des ferrures d'assemblage. Elle est adaptée pour le montage complet du caisson. De plus, elle est dotée d'un nouveau système modulaire. La rationalisation de la fabrication d'un produit est ici prônée par Hettich. Une démonstration de cette nouvelle machine sera proposée sur le salon Eurobois.

#### Points forts

- Intégration dans le processus de fabrication
- Système modulaire
- Rationalisation de la fabrication d'un produit